



Plant 8

Inspection Documents
EN 10204
Prüfbescheinigungen

HILTI (CHINA) LTD.
Yongping Road, South,
Zhanjiang, Guangdong, PRC
Tel : (86) 759 3379226

Inspection Document / Prüfbescheinigung

检验文件

HILTI MO: Hilti (Aust.) Pty Ltd

Address: 1 Homebush Bay Drive, Bldg. G

City: Rhodes N.S.W.

State:

Zip code: 2138

Fax No :

Document

Dokument

文件号

No: 372/2015

Inspection Document/ Prüfbescheinigung

Certificate of compliance - Werksbescheinigung	2.1	<input type="radio"/>
Test Report - Werkszeugnis	2.2	<input checked="" type="radio"/>
Specific Test Report - Abnahmeprüfzeugni	3.1	<input type="radio"/>

Item No. Artikel-Nr. 工件号	Product Designation Produktbezeichnung 工件名称	Order No. Auftrags-Nr. 订单号	Batch No. Charge / Los-Nr. 批号	Quantity Menge 数量
2121872	Anchor rod HIT-C-F-8.8 M20X260	N/A	N/A	N/A

Remarks:

Bemerkungen:

备注:

We herewith certify, that the material described above complies with the terms of the order.

Hiermit bestätigen wir, dass die oben angeführte Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.

特此证明, 以上所示的工件符合合同的要求。

Postal Information

Name:

Address:

Tel /Fax No.:

Responsible Department

Verantwortliche Stelle

Service responsible

Date 11-Aug-15

Datum

日期

Signature / Visum / 签名

for HILTI (CHINA) LTD



Plant 8

Inspection Documents
EN 10204
Prüfbescheinigungen

HILTI (CHINA) LTD.
Yongping Road, South,
Zhanjiang, Guangdong, PRC
Tel : (86) 759 3379226

Results of the inspections / Ergebnisse der Prüfungen / 检查结果

Blatt "A"

Document No Dokument Nr. 文件号: 372/2015	Pos. 1	Pos. 2	Pos. 3			
Item designation Artikelbezeichnung 零部件名称	Rod 螺杆	Nut 螺母	Washer 垫片			
Item No. Artikel Nr. 工件号	2121870	52215	66753			
Material Werkstoff 材料	8.8	8	HV140			
Standard Norm 标准	ISO 898-1	DIN 934	DIN 125-1			
Batch No. Charge / Los-Nr. 批号						
Receipt No Eingangs-Nr 收料号	709251	709220	707911			
Inspections / Prüfungen / 检查						
Chemical Composit. Chem.Zusammensetzung 化学成分	POS.1	POS. 2	POS. 3	POS. 4	POS. 5	POS. 6
C %	0.41	0.35				
Si %						
Mn %		0.74				
P %	0.200	0.017				
S %	0.021	0.006				
Cr%						
Ni%						
Mo%						
N%						
Mech. Properties Mech. Eigenschaften 机械性能	POS. 1	POS. 2	POS. 3	POS. 4	POS. 5	POS. 6
Rm (N/mm2)	957-962					
Rp (N/mm2)	874-883					
A5 %	14-15					
HV			167-185			
HRC *						
Fp						
Z %						
Zinc Coating Thickness Zinkschichtdicke 镀锌层厚度	POS. 1	POS. 2	POS. 3	POS. 4	POS. 5	POS. 6
Zn(µm)	43-81	41-73	41-63			
Rm	N/mm2	Ultimate tensile strength 最大抗拉强度		Zn	µm	Zinc Coating Thickness 镀锌层厚度
Rp0.2	N/mm2	Yield Strength 屈服强度		HV		Vickers hardness 维氏硬度
A5	%	Elongation after fracture 延伸率(断裂后)		Fp	KN	Proof load 保证载荷

*: Tested by P8